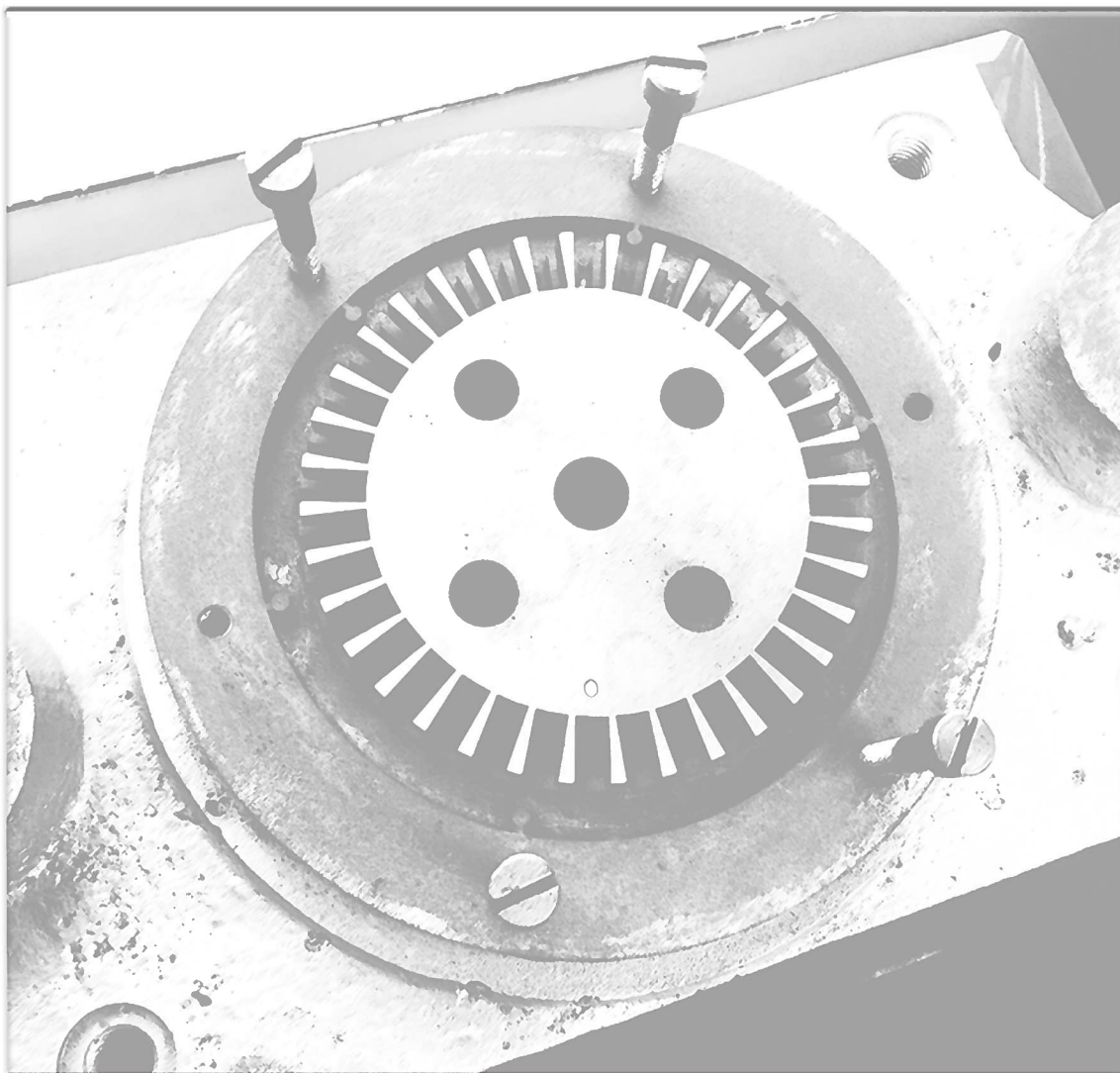




secure and reliable

***KYOKKO
SEIKO***

Since 1944
Corporate Guide



昭和十九年の創業以来、私たちは、お客様が「安心・信頼」して使って
いただける精密機器をひたむきに作り続けて参りました。

工場の自動省力化機械や事務機器、医療機器の製造を中心に、
旭光精工はこれからも、「ものづくりのプロ集団」として、共存共栄の
精神で前進して参ります。

創業時に製作していたモーターコアの金型は当社のロゴマークとして
今も生き続けています。



安心と信頼の
旭光精工株式会社

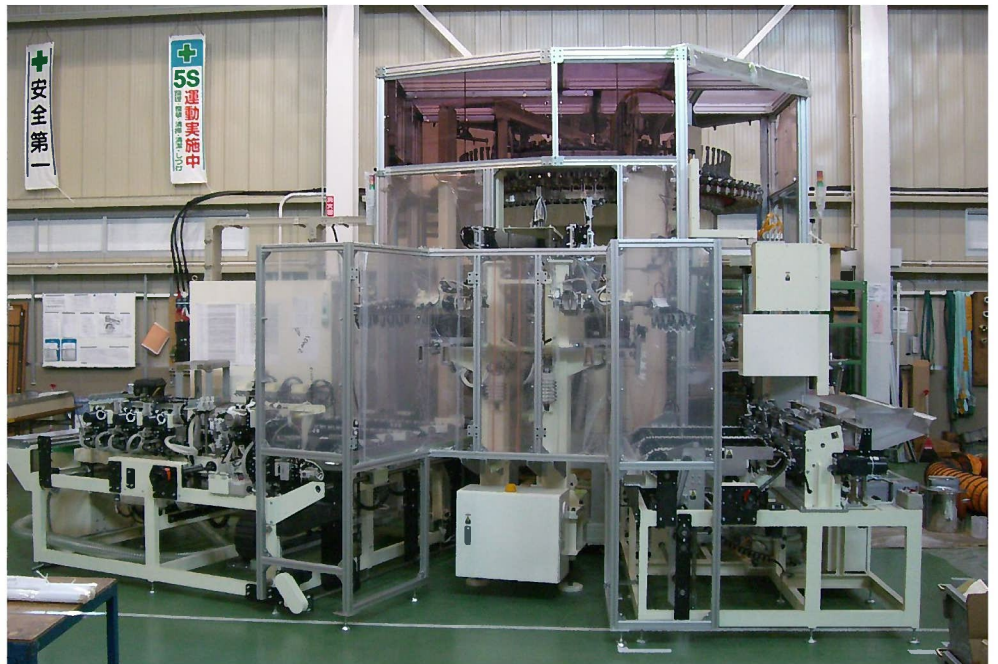
2つの事業領域

工場を自動化するファクトリーオートメーション、事務機器や医療機器で事務作業を効率化するオフィスソリューション。2つの事業でお客様の課題を解決します。

FA

Factory Automation

働き方改革や労働力不足などにより、企業はこれまで以上に「生産性向上」が求められています。
「人手をかけずに生産できる設備が欲しい」
「より品質の高い製品を作りたい」
「従業員の安全のため、危険な工程を機械にさせたい」といった、お客様のご要望を形にするため、業種や場所を問わず、FA＝自動省力化機械をご提供します。



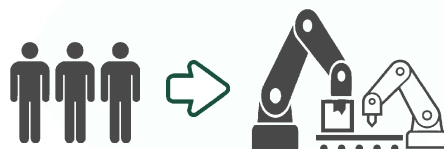
OS

Office Solution

長年の製造実績で獲得した「紙搬送技術」
「画像処理技術」の応用により、オフィスや医療現場で使われる精密機械を製造します。
OEM製品など、設計から製造、品質保証まで全て当社におまかせください。



FA Factory Automation



従来、人が携わっている作業を機械により自動化・省力化します。

自動化・省力化のメリット



工程の自動化・省力化により、増産やコスト削減はもとより、製品の品質向上や労働時間の削減、危険作業の回避など、従業員の労働環境の改善にも寄与します。

自動省力化機械の使用分野(一部)



業種を問わず数多くの工場や現場で自動省力化機械を導入いただいています。

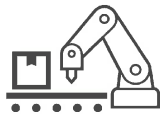
安心の国内一貫生産

お客様のご要望に沿い、自動化の構想から設計、部品調達・部品加工、組立、検査・調整、出荷・据付まで当社で一貫して対応します。もちろん据付後のアフターフォローも万全に行います。また、当社内で全て完結するため、お客様の機密情報も万全に管理します。



設計、加工、製造、どの工程からでもお請けします。

製作事例

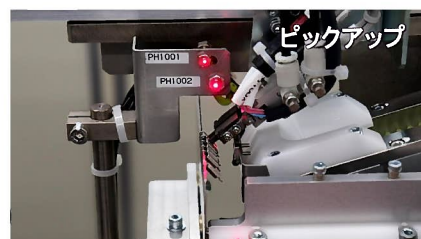


FA分野では、搬送・位置決め、サーボ制御、ロボット制御、センサー活用、加熱・溶接・加締め技術(フィラメント等ランプ関連)、電子機器などの生産技術等をコア技術としており、さまざまな機械で応用することが可能です。

■ばね自動供給装置(特許取得)



絡まりやすいテンションスプリング(ばね)を自動で搬送し、1つ1つ分離・独立させ一定方向に整列。整列したテンションスプリングをフックにかけロボットハンドでピックアップ、第2ハンドで収納する自動搬送装置

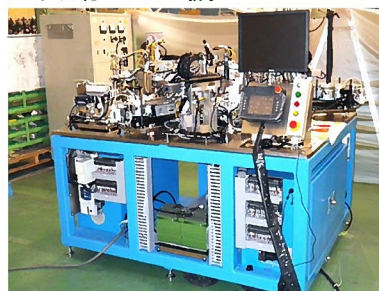


■IoT対応自動スポット溶接システム Swallow HM-01



スポット溶接工程の自動化・省人化システム。生産関連のデジタルデータを収集し、さまざまな分析を可能とするIoT対応機能を実装 (株)AFC研究所との共同開発)

■自動カシメ機



コイル状の内径に線を挿入し自動で加締める設備

■CCFL 製造ラインー式



ファイバーワーク技術を含む蛍光管の大型生産設備

OS

Office Solution



製作実績

長年の経験で獲得した「紙搬送技術」「画像処理技術」の応用により事務分野や医療機器等の分野で製品を設計・製造します。

■フェイスアップスキャナー DAS4200-A3



《特長》

- ・PC不要 & 省スペースで出張スキャンにも対応できる優れた可搬性
- ・スキャン時間約1秒の高速読み取りで生産性向上(※生産性モード時)
- ・使いやすく機能的なブッククレードル標準装備

貴重書や劣化図書などの原本を傷めずに高品質でスキャンができるA3サイズに対応したフェイスアップスキャナー

■マイクロフィルムスキャナー MS7000MK II



様々なマイクロフィルム画像を検索し拡大表示。従来型のマイクロフィルムスキャナーです。

■連続紙プリンター



大量印刷を必要とする明細書や運送会社の伝票などの連続帳票、あるいは宛名ラベル用紙のプリントなど、バリアブル、オンデマンドの印刷が要求される市場での高信頼性の連続紙プリンター。安定した用紙送り機構と、高性能Laserヘッドにより、高画質プリントを実現。

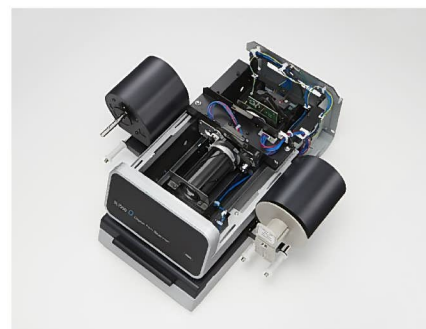
■無線綴製本機



社内の機密文書や企画書、セミナーのテキスト、研究レポートなど、必要な時、必要な部数を手軽に製本できる小ロット対応の無線綴製本機。印刷物の内製化による情報漏洩の防止や外注費用の削減が図れます。

事務機器・医療機器等、フルオーダーで製作・量産

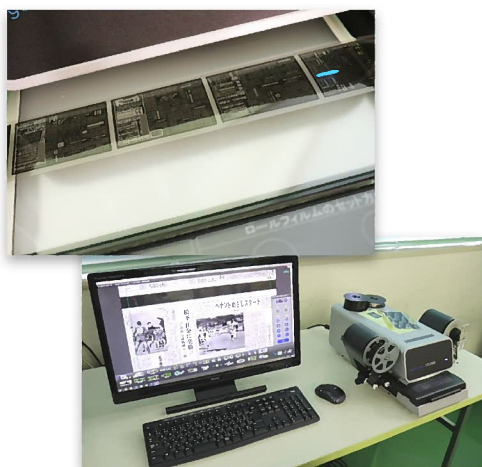
■デジタルフィルムスキャナー SL1000Q



《特長》

- ・設置場所を選ばない軽量コンパクト設計
- ・様々な形態のフィルムを読み取り可能
- ・専用アプリケーションによるスムーズオペレーション

様々な形状のマイクロフィルム画像をデジタルスキャン。お手持ちのPCと接続、モニター上に拡大表示し、プリントまたは電子データとして保存する小型・軽量タイプのデジタルフィルムスキャナー。



製品は、国内の図書館や教育機関、また海外でも広くご使用いただいています。

■その他の受託製品

プリンター及び周辺機器



- ・電子写真方式プリンター
- ・ドットインパクトプリンター
- ・インラインくるみ製本機
- ・シーラー
- ・熱転写方式プリンター
- ・スタッカー給紙ユニット
- ・特殊用紙搬送装置

医療機器



- ・視力計
- ・スペキュラーマイクロスコープ
- ・医療、薬品機関向けソリューション機器

その他



- ・プラネタリウム投影機
- ・帯電量測定装置
- ・基板クリーナー

開発・生産拠点



本社・京都工場

自動省力化機械から量産機までマルチに対応

ISO9001/ISO14001認証工場

■第一工場 20m×20m 4フロア



- ・クリーンブース
- ・加工エリア
- ・設計オフィス
- ・本社オフィス

■第二工場 20m×30m 4フロア



- ・生産エリア
- ・MC加工設備
- ・検査室
- (三次元測定機他)

■第三工場 30m×18m



- ・大型機械生産エリア
- ・大型クレーン完備

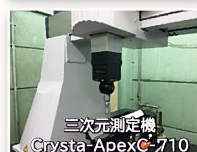
■加工・検査設備



立型マシニングセンター
OKK VB53



立型マシニングセンター
牧野フライスV56



三次元測定機
Crysta-Apex C-710



精密平面研削盤
岡本工作機械製作所PFG-138EX

【その他設備】

- ・NCジグボーラー
- YBM-850V
- YBM-8120V
- ・立型マシニングセンター
- ・牧野フライスV55
- ・大隈豊和MILLAC561V
- ・ワイヤー放電加工機(2台)
- ・旋盤(2台)
- ・フライス盤(4台)
- ・測定顕微鏡 他

滋賀県 野洲工場

自動省力化機械のスペシャリスト集団

ISO9001認証工場



■第一工場 30m×35m 2フロア



- ・生産用クリーンブース
- ・各種加工設備
- ・検査室
- CNC画像測定機
- (NEXIV) VMR-3020
- 画像寸法測定器IM-6700
- 三次元測定機Bright-A910
- ・設計オフィス(2F)

■第二工場 43m×16m 2フロア



- ・大型機械生産エリア
- ・各種クレーン完備

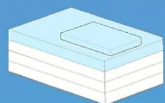
■第三工場 10m×22m



- ・大型機械生産エリア
- ・各種クレーン完備

愛知県 豊川工場

事務機器・医療機器等、量産機の開発・生産拠点
ISO9001/ISO14001認証工場



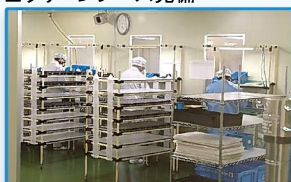
70m×26m
4フロア+α



■大型トラックヤード 15m×40m



■クリーンブース完備



■自動搬送倉庫



■開発・設計ルーム



高知県随一の最新鋭加工・検査設備をもつ金属部品加工会社

高知旭光精工株式会社 宿毛工場(関連会社)

ISO9001認証工場



■設備

精密研磨機 3台
三次元測定器 2台

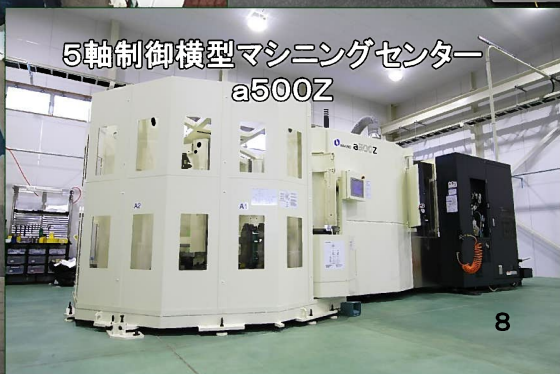
■マシニングセンター

OKK VB53
VM4Ⅲ
V55
V56 計14台



CNC三次元測定器
ZEISS CONTURA

5軸制御横型マシニングセンター
a500Z



代表挨拶



1944年に精密金型製造から創業した当社は、2022年創業78年を迎えることができました。これもひとえに皆様のご支援、ご協力の賜物と深く感謝申し上げます。現在、FA(工場の自動化、省力化)とOS(オフィスワークの合理化、効率化)を主力事業とし、モノづくりの基本であるQ(品質)、C(コスト)、D(納期)に加え、多種多様化するお客様のご要望に応えることをS(サービス)と位置づけ強化しております。

【開発設計から品質保証までの一貫生産において、顧客に「安心と信頼」を提供し、プロ・一流と評価される企業へ前進する】をスローガンに、社会に貢献し、存在価値ある企業を目指して取組んでまいります。

今後共、ご指導、お引き立てを賜りますよう宜しくお願い申し上げます。

旭光精工株式会社

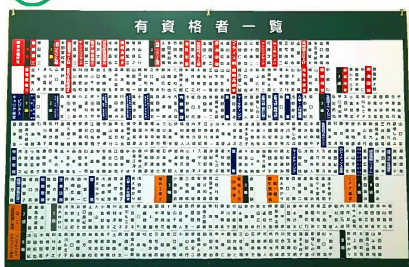
代表取締役社長 瀬川 晋弘

人財育成

当社では、社員全員を「人財」と捉え、全員がプロとして技能を高めるべく、資格の取得推進や支援、また集合研修を開催しています。



資格取得支援・集合研修



国家技能検定を中心に資格取得費用の支援や合格時の報奨金支給、人事制度との連動により、学び続ける組織風土を構築しています。

■主な資格取得者数

国家技能検定取得者	85名
ビジネスキャリア検定	190名
QC検定	54名



技能伝承制度



ベテラン技術者の技能・技術を確実に次の世代へ後継するため、当社では2018年度より、技能伝承を制度として開始しました。以降、毎年度、設計・組立など伝承者による「技能道場」が開催されています。



働き方改革・ダイバーシティ



有給休暇の取得促進・時間外労働の抑制等の労働環境の改善や、男性の育児休業取得推進・女性管理職の登用計画など、年齢や性別などに関わらず、すべての社員が働きやすい職場づくりに努めています。



ものづくりの楽しみ



2006年入社 野洲工場
技術課 傍島伸太郎

お客様と打ち合わせた機械のイメージを設計、組立てと形にしていき、調整、据付と最後まで携われるやりがいのある仕事です。また、設計は直接お客様と向き合い柔軟な発想で提案できる立場にあるため面白みを感じることができます。時には、現場に入り、自ら組立てをしたり実機を見ながら作業者の意見を聞くこともあります。設計した機械の動作をすぐに確認できるのは弊社の特徴だと思います。様々なお客様の要求に応えられるように努力しています。



知識を深めるには機械を知る



2019年入社 豊川工場
生産1課 細田有香

入社後はマイクロフィルムスキャナの組立ラインを担当。当初は目の前の作業をやることで精一杯で、次の作業や他機種のことを覚えることが出来ませんでしたが、現在は測色計・スキャナ・視力検査器などの組立・調整検査にも並行して携わることが出来るようになりました。作業に慣れたことで『どうしたらスムーズに作業が出来るか』も考えて動けるようになり、検査での合格率を上げるため『調整工程でどこまで追い込むことが出来るか』が、今の私のやりがいです。現在携わっている機種でも、まだ知らないことが多いので知識を深めていきたいです。

「安心と信頼」の旭光精工





安心と信頼の 旭光精工株式会社

<http://www.kyokko-seiko.co.jp>



■本社・京都工場



〒601-8205

京都市南区久世殿城町 88 番地

TEL: (075) 932-2141 (代表)

FAX: (075) 933-0787

■野洲工場



〒520-2313

滋賀県野洲市大篠原1736

TEL: (077) 587-5011 (代表)

FAX: (077) 587-5013

■豊川工場



〒442-0844

愛知県豊川市小田渚町3丁目34

TEL: (0533) 95-7660 (代表)

FAX: (0533) 95-7662

■高知旭光精工（関連会社）



〒787-0783

高知県宿毛市平田町戸内字扇3433-18

TEL: (0880) 66-2421 (代表)

FAX: (0880) 66-2422

概要 Profile

社名 旭光精工株式会社

創立 1944（昭和 19）年 7 月 1 日

資本金 60,000,000 円

事業内容 精密機器製造
（自動省力化機械・事務機器・電子機器・医療用機器）

役員

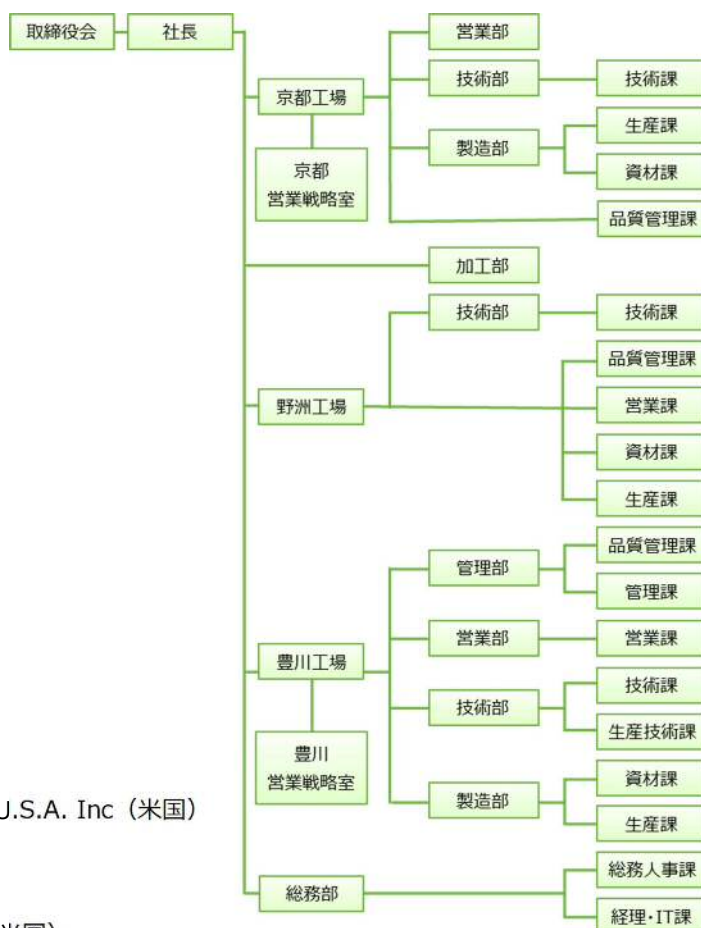
代表取締役社長	瀬川 晋弘
常務取締役	瀬尾 俊司（総務部 部長）
取締役	多田 富起男
取締役	秋山 真二（京都工場 工場長）
取締役	内田 光治
監査役	高島 幸昭

認証取得

【京都】 ISO14001 : 2015	15013-B
ISO 9001 : 2015	15013-A
【野洲】 ISO 9001 : 2015	15013-A
【豊川】 ISO14001 : 2015	11252-B-02
ISO 9001 : 2015	11252-A-02

従業員数 135 名
（本社 50 名・野洲 34 名・豊川 51 名）
2023 年 4 月現在

組織図



取引銀行 京都銀行 本店営業部
みずほ銀行 京都支店
日本政策金融公庫 京都支店
京都中央信用金庫 久世支店
京都信用金庫 本店

主要納入先 株式会社村田製作所
コニカミノルタ株式会社
三菱重工機械システム株式会社
古野電気株式会社
パナソニック株式会社
ダイニツ株式会社
株式会社松風
株式会社コーナン・メディカル
システムギア株式会社
株式会社 SCREEN ホールディングス
Konica Minolta Business Solutions U.S.A. Inc（米国）
Kodak Alaris Ltd.（英国）
Psi Laser GmbH（ドイツ）
Eastman Park Micrographics, Inc.（米国）
Covergold Limited（英国）

関連会社 高知旭光精工株式会社（機械加工専門会社）

沿革 Company History

1944 (昭和 19) 年	創業者 澤田孝三が旭光通信機器株式会社を設立
1945 (昭和 20) 年	旭光精工株式会社に社名変更
1948 (昭和 23) 年	株式会社島津製作所と取引開始
1953 (昭和 28) 年	株式会社島津製作所の「光電式分光光度計焰光装置」の共同試作成功
1958 (昭和 33) 年	株式会社村田製作所から開発依頼された「電極印刷」「電極選別ハンダ付け」「リード線切断成形」などの自動化に成功「銀電極塗装機」を納入
1960 (昭和 35) 年	京都工芸繊維大学 繊維物理学研究室と共同で「デニロスコブ（自励振動式繊維測定器）」の研究開発に成功 製造販売開始
1962 (昭和 37) 年	現在地に移転
1965 (昭和 40) 年	通商産業省より「自記干渉平面度計」の試作に関し、当年度機械設備など試作研究助成金を受給
1966 (昭和 41) 年	中京電機株式会社(現＝CKD 株式会社)と取引開始
1971 (昭和 46) 年	沖電気工業株式会社と取引開始 コンピューター製造分野の充実を図る
1973 (昭和 48) 年	京都工場内に第一工場竣工 武田薬品工業株式会社と取引開始
1976 (昭和 51) 年	ミルタカメラ株式会社(現＝コニカミルタ株式会社)と取引開始
1980 (昭和 55) 年	松下電器産業株式会社(現＝パナソニック株式会社)と取引開始
1982 (昭和 57) 年	三菱重工業株式会社神戸造船所と取引開始
1983 (昭和 58) 年	京都工場内に第二工場竣工 愛知県豊川市に豊川工場開設
1984 (昭和 59) 年	尼崎製缶株式会社と取引開始 ソ連（当時）向けプラント輸出開始
1989 (平成 1) 年	滋賀県野洲町(現＝野洲市)に FA 専用の野洲工場建設 操業開始 高知旭光精工株式会社設立
1990 (平成 2) 年	日本エレクトロニクス工業株式会社と共同でラベルプリンターの OEM 供給開始 ミルタ株式会社(現＝コニカミルタ株式会社)よりフルカラー複写機の量産試作設計・生産受注
1991 (平成 3) 年	日本電気株式会社、日本電気オフィスシステム株式会社と取引開始
1992 (平成 4) 年	ダイニツ株式会社と取引開始
1997 (平成 9) 年	ドイツヘ電子写真プリンターの OEM 供給開始
2000 (平成 12) 年	製本機の開発着手
2002 (平成 14) 年	K-Binder501（製本機）の発売開始
2003 (平成 15) 年	上向きカラスキャナーの開発着手
2004 (平成 16) 年	PS5000C（上向きカラスキャナー）の発売開始
2005 (平成 17) 年	RTR-2（ロール紙給紙巻取装置）の発売開始
2006 (平成 18) 年	K-Binder701（製本機）の発売開始
2008 (平成 20) 年	PS7000C（A2 対応上向きカラスキャナー）の発売開始
2010 (平成 22) 年	国立国会図書館の蔵書の大規模デジタル化事業（平成 21 年度補正予算 127 億円 PS5000CMKII Lab 機を供給）
2011 (平成 23) 年	小型連続紙プリンター「KP2250」の OEM（ドイツ PSi 社商品名 PP3034）供給開始 独自開発のスクリーンレスタ입・デジタルフィルムスキャナー「SL1000」発売開始
2012 (平成 24) 年	A2 上向きカラスキャナー PS7000CMKII の光学解像度をアップ 旭光独自開発のアプリケーションソフトウェアを標準装備させた「ScanDIVA」の発売を開始
2015 (平成 27) 年	高知旭光精工株式会社の工場・設備増設（社屋増築、門型マシニングセンタ導入）
2016 (平成 28) 年	野洲工場 第二工場の拡張（16m×24m から 16m×43mへ拡張）
2017 (平成 29) 年	高知旭光精工株式会社の設備増設 OKK 製縦型マシニング VB-53(500 X 1000 加工可)、大型三次元測定器(1200 X 1800 測定可)導入 京都工場 第一工場の設備増設 OKK 製縦型マシニング VB-53(500 X 1000 加工可)
2018 (平成 30) 年	高知旭光精工株式会社 工場増設（第四工場新設） 多面パレット付横型 5 軸マシニング a500Z 導入
2021 (令和 3) 年	一箇所集約による効率化・生産体制の拡充のため愛知県豊川工場を移転 (床面積 2,728 m ² →6,722 m ²)